



Č.j.: OU-KN-OSZP-2023/010483 - 4 - Ba

Komárno, 20.07.2023

Okresný úrad Komárno
odbor starostlivosti o životné prostredie
Záhradnícka 6, 945 01 Komárno

Toto rozhodnutie je právoplatné

dňom 04.08.2023

dňa 07.08.2023

ROZHODNUTIE

Okresný úrad Komárno, odbor starostlivosti o životné prostredie, ako príslušný orgán štátnej správy pre tvorbu a ochranu životného prostredia podľa § 1 ods. 1 písm. c) a § 5 ods. 1 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, ako príslušný orgán štátnej správy odpadového hospodárstva podľa § 104 písm. d) a § 108 ods. 1 písm. m) zákona č. 79/2015 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o odpadoch“), v súlade s § 46 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“), **udel'uje**

s ú h l a s

podľa § 97 ods. 1 písm. c) zákona o odpadoch **na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov (plastových) - podľa prílohy č. 1 zákona o odpadoch sa jedná o zhodnocovanie odpadov (plastových) činnosťou R3 - Recyklácia alebo spätné získavanie organických látok, ktoré sa nepoužívajú ako rozpúšťadlá (vrátane kompostovania a iných biologických transformačných procesov), R12 - Úprava odpadov určených na spracovanie niektorou z činností R1 až R11 a R13 - Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 a R12 (okrem dočasného uloženia pred zberom na mieste vzniku), pre prevádzkovateľa zariadenia na zhodnocovanie plastových odpadov (ďalej len „prevádzkovateľ“):**

Obchodné meno prevádzkovateľa: **General Plastic, a.s.**

Sídlo prevádzkovateľa: **Priemyselný areál 3677, 946 03 Kolárovo**

Identifikačné číslo (IČO) prevádzkovateľa: **36 547 301**

Štatutárny orgán: **predstavenstvo**

predseda predstavenstva:

Meno a priezvisko: **Ing. Robert Spišák, PhD.**

Bydlisko: **Drotárska cesta 5943/56, 811 02 Bratislava - mestská časť**

Staré Mesto

člen predstavenstva:

Meno a priezvisko: **Marco Pierini**

Bydlisko: **Neubaugasse 3, 2340 Moedling, Rakúska republika**

člen predstavenstva:

Meno a priezvisko: **Martin Rosypal**

Bydlisko: **U dvora 1199, 739 44 Brušperk, Česká republika**

• **Identifikačné údaje zariadenia na zhodnocovanie odpadov (ďalej len „zariadenie“):**

- Názov zariadenia:

Zariadenie na zhodnocovanie plastových odpadov Kolárovo

- Sídlo zariadenia (miesto nakladania s odpadmi/prevádzky):

Priemyselný areál 3677, 946 03 Kolárovo (na pozemkoch s par. č.: CKN 28451/355, 28451/544, 28451/546, 28451/647, 28451/648, 28451/663, 28454/666, 28451/670, 28451/672, 28451/682, 28451/729, 28451/781 a 28451/834; v katastrálnom území Kolárovo)

- Celková kapacita:

18150 t/rok

- Celková rozloha:

31725 m²

• **Dátum začatia prevádzky zariadenia:**

Po udelení súhlasu na prevádzkovanie zariadenia (prevádzka zariadenia pôvodne bola zahájená v roku 2004).

• **Zoznam vykonávaných činností podľa Prílohy č. 1 k zákonu o odpadoch:**

R3 - Recyklácia alebo spätné získavanie organických látok, ktoré sa nepoužívajú ako rozpúšťadlá (vrátane kompostovania a iných biologických transformačných procesov),

R12 - Úprava odpadov určených na spracovanie niektorou z činností R1 až R11

R13 - Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 a R12 (okrem dočasného uloženia pred zberom na mieste vzniku)

• **Zoznam druhov plastových odpadov, ktorých zhodnocovanie na zariadení je povolené (druhy odpadov sú zaradené podľa zoznamu odpadov uvedeného v prílohe č. 1, vyhlášky MŽP SR č. 365/2015 Z. z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov v znení neskorších predpisov):**

Číslo druhu odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
07 02 13	odpadový plast	O - ostatný odpad
12 01 05	hobliny a triesky z plastov	O - ostatný odpad
15 01 02	obaly z plastov	O - ostatný odpad
17 02 03	plasty	O - ostatný odpad
19 12 04	plasty a guma	O - ostatný odpad
20 01 39	plasty	O - ostatný odpad

• **Spôsob nakladania s odpadmi:**

Zhodnocovanie plastových odpadov činnosťami R3, R12 a R13, a to nasledovne:

Číslo druhu odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu	Spôsob nakladania s odpadmi
07 02 13	odpadový plast	O - ostatný odpad	R3, R12 a R13
12 01 05	hobliny a triesky z plastov	O - ostatný odpad	R3, R12 a R13
15 01 02	obaly z plastov	O - ostatný odpad	R3, R12 a R13
17 02 03	plasty	O - ostatný odpad	R3, R12 a R13
19 12 04	plasty a guma	O - ostatný odpad	R3, R12 a R13
20 01 39	plasty	O - ostatný odpad	R3, R12 a R13

• **Stavebné a technické zabezpečenie prevádzky zariadenia a opis technologického postupu nakladania s odpadmi:**

- Pri vchode do areálu zariadenia je osadená elektronická oceľová brána.
- Pri hlavnom vchode do areálu zariadenia (na oplotení) je umiestnená informačná tabuľa.
- K zariadeniu vedú spevnené príjazdové komunikácie (štátna cesta II. triedy, smer Okoč - Veľký Meder a štátna cesta I. triedy, smer Nové Zámky, Komárno a Šaľa).
- V areáli zariadenia sú vybudované spevnené plochy (betónové komunikácie, miesta pre parkovanie a chodníky) o zastavanej ploche 889,50 m².
- Oplotenie zariadenia je riešené zo všetkých strán (bariérové oplotenie, výška 1,8 m).
- Vpravo za hlavným vchodom do zariadenia je vybudovaná administratívna budova (nepodpivničená budova s 2 nadzemnými podlažiami bez užitočného podkrovia, ktorá je zastrešená jednoduchou valbovou strechou) o zastavanej ploche 233,20 m², ktorej súčasťou je aj tzv. „prevádzkový objekt“. Budova je napojená na všetky inžinierske siete a je vykurovaná teplovodným ústredným kúrením. Obostavaný priestor administratívnej budovy je 1650,00 m².
- Za hlavným vchodom do areálu zariadenia vľavo je umiestnená pneumatická váha na ploche 54,00 m² na zisťovanie množstva privezeného odpadu.
- Vpravo za hlavným vchodom do areálu zariadenia je vybudovaná Výrobná hala č. 1 (oceľovej nosnej konštrukcie bez podpivničenia s jedným nadzemným podlažím, so strešnou krytinou z oceľového vlnitého plechu) o zastavanej ploche 3715,30 m², ktorá slúži na samotné spracovanie. V tejto hale sa nachádzajú aj skúšobné laboratória pre vstupný a výstupný produkt. Obostavaný priestor haly je 29720,00 m².

Technologický postup spracovania plastových odpadov vo Výrobnej hale č. 1 je nasledovný:

- Prísun materiálu:
Prísun materiálu pozostáva z rozvoľňovača balíka s dopravníkom balíkov (typ: RB 01, výrobné číslo 002, rok výroby 2018) a kombinácie pásových dopravníkom s dávkovacím šnekom. V rozvoľňovači sa zlisované fľaše rozvoľňujú a pásovým dopravníkom posúvajú k dávkovaciemu šneku. Magnet MS F5, ktorý je nad dopravníkom, odstraňuje prípadné kovové prímеси. Dávkovací pás zabezpečuje kontinuálny prísun materiálu k manuálnemu dotriedeniu. Bezstupňovým nastavením rýchlosti pásu je daná tiež celková kapacita recyklačného zariadenia. Triediaca plošina

s 6 m dlhým triediacim pásom je vybavená detektorom magnetických a nemagnetických častíc (Mesutronic Alutron).

- **Drvenie a turboumývacie zariadenie:**
Drvením v mokro-drviacom mlyne (KSM 800-1200/7/2, číslo drviča 16/02, rok výroby 2016) sa prostredníctvom intenzívneho prísunu vody dosiahne šetrné drvenie s čistiacim efektom. Celý vnútorný priestor mlyna je vybavený materiálom odolným voči opotrebeniu – HARDOXom. Po podrvení materiálu sa ihneď suší za pomoci frikčného sušiča (odstredivky) a nasleduje odlúčenie ľahkých častíc – etikiet z PET fliaš.
- **Oddeľovací stupeň – predoddeľovanie:**
Oddeľovacie zariadenie pozostáva z dvoch zásobníkov. V prvom zásobníku sa mieša hmota s oddeľovacím médiom – vodou. Čerpadlom je homogénna zmes dopravovaná do vodou naplneného oddeľovacieho zásobníka. Tu sa vytvára laminárne prúdenie a častice umelej hmoty stúpajú, alebo klesajú. Rozhodujúcim pre tento proces je rozdiel v hustote umelej látky k oddeľovaciemu médiu. PET má vyššiu hustotu ako voda, preto PET častice klesajú dolu a sú čerpadlom dopravované do frikčného sušiča. Všetky polyolefíny (PE, PP) majú nižšiu hustotu ako voda, stúpajú nahor do frikčného sušiča a do plniacej stanice.
- **Čistiaci a umývací proces:**
Tento proces pozostáva z troch studených pracích nádrží a horúcej pračky. V horúcej pračke sa podrvená zmes miešadlom v strede nádrže mieša, do ktorej prúdi 2-4% roztok NaOH. PET vločky sa prostredníctvom šneku pomaly dostávajú do oplachovacej nádrže, kde sa ešte vyplavujú zvyšky etikiet z vločiek. V samotnej horúcej pračke dochádza k úplnému dočisteniu vločiek od vodou-rozpustného lepidla.
- **Oddeľovací stupeň II – dooddeľovanie:**
Tento stupeň je konštrukčne také isté zariadenie ako predoddeľovací stupeň. Týmto sa odstráni PO častice, ktoré sa oddelili v horúcom praní a takto je zaručená vysoká čistota vyrobeného PET.
- **Doopracovanie PET vločiek:**
Materiál sa dúchadlami dopravuje z dvojfrikčného sušiča do podávača. Tu sa oddeľuje prach od vločiek. Potom nasleduje automatický optický separátor Sesotec, kde sa oddeľujú nežiaduce farebné PET vločky, kovové a nekovové častice, iné zmesi materiálov, ktoré sa predefinujú pri aktuálne spracovanom programe. Takto vyčistený materiál padá do násypky dúchadla a dopravuje sa do plniacej stanice PET vločiek. Nasleduje odváženie bagov, evidencia a uloženie do vopred určených skladových priestorov.

K technickému vybaveniu Výrobnej haly č. 1 patrí:

Technologické zariadenie a jeho technická charakteristika	Typ
Prísun materiálu	
Dopravník balíkov BBA 300x7610x1450 pochôznou plošinou	BBA 300x7610
Dĺžka: 7610 mm	
Pracovná šírka: 1410 mm	
Pohon: 0,25 kW – otáčky riadené meničom	
Senzor na rozpoznanie balíkov: odosielať/príjemca	

Technologické zariadenie a jeho technická charakteristika	Typ
Rozvoľňovač balíkov BWO 2x500 – 1200 Celková dĺžka: 2750 mm Celková šírka: 2500 mm Celková výška: 3750 mm Príkon: 1x 30 kW, 1x15 kW	BWO 2x500x1200
Stúpajúci pás 200x5840x965 (vrátane bezmagnetovej zóny) Dĺžka pásu: 5840 mm Prepravná šírka: 965 mm Príkon: 2,2 kW	FBA 200 – 5840
Permanentný magnet nad dopravníkom Príkon: 2,2 kW	IMRO ITP 3-71 N
Stúpajúci pás FBA 200 x 12250 x 970 Priama dĺžka dopravníka: 12250 Šírka dopravníka: 970 mm Príkon: 2,2 kW	FBA 200 – 12250
Drtenie a hrubé čistenie	
<i>Drtenie</i>	
Drtiaci mlyn KSM 800-1200-5-2 vrátane podstavca a plošiny Priemer rotora: 800 mm Pracovná šírka: 1460 mm Počet rotorových nožov: 2 x 5 Počet statorových nožov: 2 x 2 Príkon: 132 kW, 400 V, 50 Hz Počet otáčok motora: 1500 min ⁻¹	KSM 800-1200/5/2
Frikčný čistič FR 800 – 2000 s podstavcom Celková dĺžka: 2700 mm Celková šírka: 1500 m Celková výška: 1200 m Príkon: 37 kW Počet otáčok: 1485 min ⁻¹	FR 800 – 2000
Dúchadlo MFT 45 s voľne stojacím motorom, potrubie k cyklónu na odprašovač	MFT 45/350
<i>Hrubé čistenie</i>	
Cyklon VA na vertikálny odprašovač	ZKN 570
Podávač ZRS 360 Príkon: 0,55 kW	ZRS 360/250 – 250

Technologické zariadenie a jeho technická charakteristika	Typ
Vertikálny odprašovač	VWS 200
Dúchadlo MFT 45 s voľne stojacím motorom, potrubie pre odpad Príkon: 7,5 kW	MFT 45/350
Dúchadlo MFT 45 s voľne stojacím motorom, potrubie pre PET k cyklónu na 1. zmiešavací zásobník Príkon: 7,5 kW	MFT 45/350
Oddeľovací stupeň 1	
Cylón VA na zmiešavací zásobník	ZKN 570
Podávač ZRS 360 Príkon: 0,55 kW	ZRS 360/250 – 250
Flotačná vaňa č. 1 Dĺžka : 4000 mm Šírka : 925 mm Príkon : 2,5 kW	
Flotačná vaňa č. 2 Dĺžka : 4000 mm Šírka : 925 mm Príkon : 2,5 kW	
Horúce pranie	
Horúca práčka s miešadlom Celková dĺžka: 3200 mm Celková šírka: 2280 mm Celková výška: 2700 mm Príkon: 22 kW Prípoj tlakového vzduchu: cca 6 bar Meranie naplnenia: tlakový senzor Meranie vodivosti: ultrazvukový senzor	HWE 8E
Flotačná vaňa č. 3 Dĺžka : 4000 mm Šírka : 925 mm Príkon : 2,5 kW	
Flotačná vaňa č. 4 Dĺžka : 4000 mm Šírka : 925 mm Príkon : 2,5 kW	
Frikčný čistič FR 800 – 2000 č. 1 Celková dĺžka: 2700 mm	FR 800 – 2000

Technologické zariadenie a jeho technická charakteristika	Typ
Celková šírka: 1500 m Celková výška: 1200 m Príkion: 37 kW Počet otáčok motora: 1485 min ⁻¹	
Frikčný čistič FR 800 – 2000 č. 2 Celková dĺžka: 2700 mm Celková šírka: 1500 m Celková výška: 1200 m Príkion: 37 kW Počet otáčok motora: 1485 min ⁻¹	FR 800 – 2000
Frikčný čistič FR 800 – 2000 č. 3 Celková dĺžka: 2700 mm Celková šírka: 1500 m Celková výška: 1200 m Príkion: 37 kW Počet otáčok motora: 1485 min ⁻¹	FR 800 – 2000
Odprášenie PET	
Cyklón na odprášenie PET	ZKN 570
Podávač ZRS 360 Príkion: 0,55 kW	ZRS 360/250 3 250
Odprašovač Príkion: 1,5 kW	Konkskilde
Cyklón odpadového vzduchu	Konkskilde
Vibračný žľab pre magnetický odlučovač zo zotrvačnickovým motorom Príkion: 1,6 kW	VR 750 x 1700
Magnetický odlučovač Príkion: 1 kW	IMRO IMP Z-120
Vibračný žľab pre rozpoznanie farieb a nekovov s magnetickým kmitačom Príkion: 5 kW	VR 1000x1500
Oddeľovač všetkých kovov a rozpoznávač farby Príkion: 1,5 kW	SPEK-MAG HR
Dúchadlo TRL 55 Príkion: 4 kW	TRL 55
Optický sorter Sesotec GmbH Kapacita : 1500 kg/hodina	Nr. 1610 - 546

Technologické zariadenie a jeho technická charakteristika	Typ
Plniaca stanica PET	
Cyklón na plniacu stanicu PET	ZKN 570
Podávač ZRS 360 Príkonn: 0,55 kW	ZRS 360/250 – 250
Plniaca stanica pre dve miesta pre VOV pre PET	BB
Plniaca stanica PO	
Cyklón na plniacu stanicu PO	ZKN 570
Podávač ZRS 360 Príkonn: 0,55 kW	ZRS 360/250 – 250
Plniaca stanica pre dve miesta pre VOV pre PO	BB
Cirkulačný okruh	
Vláknový separátor 60“ SWECO Príkonn: 1,85 kW	US 60 SS 88
Cirkulačný zásobník 1 Čerpadlo k mlynu, príkonn 2 kW	KB 1900 – 1500 – 70
Vláknový separátor 60“ SWECO Príkonn: 1,85 kW	US 60 SS 88
Cirkulačný zásobník 2 Čerpadlo k zmiešavaciemu zásobníku, príkonn 2 kW	KB 1900 – 1500 – 70
Vláknový separátor 60“ SWECO Príkonn: 1,85 kW	US 60 SS 88
Cirkulačný zásobník 3 Čerpadlo k dooplachovaču a k zmiešavaniu zásobníku 2, príkonn 2 kW	KB 1900 – 1500 – 70
Unášací šnek pre nečistoty Príkonn: 1,5 kW	TFS
Lis na odpad Príkonn: 3 kW	Enopress 250
Zásobník na čerstvú vodu	DKM

- Súčasťou Výrobnej haly č. 1 je čistiareň odpadových vôd (prístavba k Výrobnej hale č. 1, ktorá je oceľovej nosnej konštrukcie bez podpivničenia s jedným nadzemným podlažím, so šikmou sedlovou strechou).
- V zadnej časti areálu zariadenia je vybudovaná Výrobná hala č. 2 (oceľovej nosnej konštrukcie bez podpivničenia s jedným nadzemným podlažím, so šikmou sedlovou a plochou strechou, pričom strešné krytiny tvoria izolačné strešné panely) o zastavenej

ploche 3126,60 m², v ktorej sa zabezpečuje proces drvenia PET polotovaru. Obostavaný priestor haly je 23176,00 m² a spevnené plochy celkom o výmere 3500,00 m². Hala je prístupná cez niekoľko vchodových dverí a vrát. Súčasťou haly sú vonkajšie spevnené plochy s vykladacím a nakladacím priestorom, riešené pre veľkokapacitné nákladné dopravné prostriedky. K tomuto priestoru vedie vnútroareálová prístupová komunikácia s cementobetónovým povrchom. Okolo haly sa nachádzajú ostatné vnútroareálové komunikácie a chodníky. V zadnej časti haly č. 2 sa nachádza sklad paliet a sklad big-bagov.

Technologický postup spracovania plastových odpadov vo Výrobnej hale č. 2 je nasledovný:

Dovezený plastový odpad sa presúva do priestoru predprípravy na drvenie (drvič plastov typu: Terier). Tu obsluha pomocou vysokozdvížneho vozíka vykladá PET balíky na dopravný pás, kde odstriháva drôty alebo špagáty, ktorými sú balíky spevnené. Následne sa fľaše posúvajú po dopravníku, kde sa vykonáva ešte manuálne dotried'ovanie (obsluha triedi nežiaduce prímеси, iné plasty atď.). Podrvené PET fľaše (materiál) sa následne dostávajú do priestoru kde sa odstraňujú podrvené etikety a podrvený PET putuje pomocou ventilátora do plniacej stanice. Následne sa výstupný PET materiál presúva na ďalšie spracovanie do susedných hál.

K technickému vybaveniu Výrobnej haly č. 2 patrí:

Technologické zariadenie a jeho technická charakteristika	Typ
Prísun materiálu	
Dopravník balíkov BBA 300x3280x1440 pochôznou plošinou Dĺžka: 3280 mm Pracovná šírka: 1440 mm Pohon: 0,22 kW – otáčky riadené meničom Senzor na rozpoznanie balíkov: odosielateľ/prijemca	BBA 300x3280
Rozvoľňovač balíkov BWO 2x500 – 1200 Celková dĺžka: 2750 mm Celková šírka: 2500 mm Celková výška: 3750 mm Príkion: 1x30 kW, 1x15 kW	BWO 2x500x1200
Vodorovný pás 200x6620x800 (vrátane bezmagnetickej zóny) Dĺžka pásu: 6620 mm Prepravná šírka: 800 mm Príkion: 0,22 kW	FBA 200 – 6620
Stúpajúci pás FBA 200 x 6740 x 1040 Priama dĺžka dopravníka: 6740 mm Šírka dopravníka: 1040 mm Príkion: 2,2 kW	FBA 200 – 6740

Technologické zariadenie a jeho technická charakteristika	Typ
Drtenie a hrubé čistenie	
<i>Drtenie</i>	
Drtiaci mlyn Terier vrátane podstavca a plošiny Priemer rotora: 800 mm Pracovná šírka: 1460 mm Počet rotorových nožov: 2 x 5 Počet statorových nožov: 2 x 2 Príkon: 132 kW, 400 V, 50 Hz Počet otáčok motora: 1500 min ⁻¹	KSM 800-1530/5/2
Frikčný čistič FR 800 – 2000 s podstavcom Celková dĺžka: 2700 mm Celková šírka: 1500 m Celková výška: 1200 m Príkon: 37 kW Počet otáčok: 1485 min ⁻¹	FR 800 – 2000
Dúchadlo MFT 45 s voľne stojacím motorom, potrubie k cyklónu na odprašovač	MFT 45/350
Plniaca stanica PET	
Cyklón na plniacu stanicu PET	ZKN 570
Podávač ZRS 360 Príkon: 0,55 kW	ZRS 360/250 – 250
Plniaca stanica pre dve miesta pre VOV pre PET	BB

- V časti za administratívnu budovu je umiestnená Výrobná hala č. 3, o celkovej rozlohe 1551,30 m², ktorá je zložená zo skladovacej plochy (192,00 m²), z plochy pre technológiu (580,50 m²), zo sociálno-hygienického zázemia (70,80 m²), z komunikačnej plochy (218,70 m²) a z ostatných plôch 489,30 m²). Jedná sa o halu z ocelového nosného skeletu, resp. z časti je murovaný. Strešnú krytinu tvoria izolačné strešné panely. Slúži tiež na samotné spracovanie odpadu (drvenie a pranie PET vložiek).

Technologický postup spracovania plastových odpadov vo Výrobnej hale č. 3 je nasledovný:

- Prísun materiálu:
Prísun materiálu pozostáva z rozvoľňovača balíkov (typ-BWO 2x500x1200, sériové číslo: 25/2S1-1,2, rok výroby 2005) s dopravníkom balíkov a kombinácie pásových dopravníkov. V rozvoľňovači sa zlisované fľaše rozvoľňujú a pásovým dopravníkom posúvajú. Magnet, ktorý je nad dopravníkom odstraňuje prípadné kovové prímеси.

Materiál sa posúva dopravníkom do optickej triediacej časti linky NIR-VIS, ktorá triedi PET fľaše na farby ako aj na druh materiálu. Dávkovací dopravník zabezpečuje kontinuálny prísun materiálu k manuálnemu dotriedeniu. Bezstupňovým nastavením rýchlosti podávacieho dopravníka je daná tiež celková kapacita recyklačného zariadenia. Triediaca plošina so 6 m dlhým triediacim pásom je vybavená detektorom magnetických a nemagnetických častíc.

- **Drvenie a turbomývacie zariadenie:**
Drvením v moko-drviacom mlyne sa prostredníctvom intenzívneho prísunu vody dosiahne šetrné drvenie s čistiacim efektom. Celý vnútorný priestor mlyna je vybavený materiálom odolným voči opotrebeniu – HARDOXom. Po podrvení materiálu sa ihneď suší za pomoci frikčného sušiča (odstredivky) a nasleduje odlúčenie ľahkých častíc – etikiet z PET fliaš.
- **Oddel'ovací stupeň – predodel'ovanie:**
Oddel'ovacie zariadenie pozostáva z dvoch zásobníkov. V prvom zásobníku sa mieša hmota s oddel'ovacím médiom – vodou. Čerpadlom je homogénna zmes dopravovaná do vodou naplneného oddel'ovacieho zásobníka. Tu sa vytvára laminárne prúdenie a častice umelej hmoty stúpajú, alebo klesajú. Rozhodujúcim pre tento proces je rozdiel v hustote umelej látky k oddel'ovaciemu médiu. PET má vyššiu hustotu ako voda, preto PET častice klesajú dolu a sú čerpadlom dopravované do frikčného sušiča. Všetky polyolefíny (PE, PP) majú nižšiu hustotu ako voda, stúpajú nahor do frikčného sušiča a do plniacej stanice.
- **Čistiaci a umývací proces:**
Tento proces pozostáva z trojšnekovej a horúcej pračky. Horúcej pračke je priradená trojšneková pračka, v ktorej prúdi 2-4% roztok NaOH. PET vložky sa prostredníctvom troch šnekov pomaly dostávajú do horúcej pračky. Tu dochádza k čiastočnému rozpusteniu a mechanickému odstraňovaniu lepidla z PET vložiek. V samotnej horúcej pračke dochádza k úplnému dočisteniu vložiek od vodou-rozpustného lepidla.
- **Oddel'ovací stupeň II – dooddel'ovanie:**
Tento stupeň je konštrukčne také isté zariadenie ako predoddel'ovací stupeň. Týmto sa odstráni PO častice, ktoré sa oddelili v horúcom praní a takto je zaručená vysoká čistota vyrobeného PET.
- **Doopracovanie PET vložiek:**
Materiál sa dúchadlami dopravuje z dvojfrikčného sušiča do podávača. Tu sa oddeľuje prach od vložiek. Nasleduje vibračný žľab a bubnový magnet. Tu sa vložky od seba oddeľujú a bubnový magnet oddeľuje prípadné magnetické častice. Po odlučovači magnetických častíc nasleduje automatický optický separátor, kde sa oddeľujú nežiadúce farebné PET vložky. Takto vyčistený materiál padá do násypky dúchadla a dopravuje sa do plniacej stanice PET vložiek.

K technickému vybaveniu Výrobnej haly č. 3 patrí:

Technologické zariadenie a jeho technická charakteristika	Typ
Prísun materiálu	
Dopravník balíkov BBA 300x7450x1400 pochôznou plošinou	BBA 300x7450
Dĺžka:	7450 mm
Pracovná šírka:	1310 mm

Technologické zariadenie a jeho technická charakteristika	Typ
Pohon: 0,18 kW – otáčky riadené meničom Senzor na rozpoznanie balíkov: odosielateľ/príjemca	
Rozvoľňovač balíkov BWO 2x500 – 1200 Celková dĺžka: 2750 mm Celková šírka: 2500 mm Celková výška: 3750 mm Príkon: 1x 30 kW, 1x15 kW	BWO 2x500x1200
Stúpajúci pás 200x7000x1000 (vrátane bezmagnetickej zóny) Dĺžka pásu: 7000 mm Prepravná šírka: 1000 mm Príkon: 2,2 kW	FBA 200 – 6640
Permanentný magnet nad dopravníkom Príkon: 2,2 kW	IMRO ITP 3-71 N
Optická linka NIR VIS	GP_12/2019
Stúpajúci pás FBA 200 x 10 500 x 800 Priama dĺžka dopravníka: 9000 Šírka dopravníka: 800 mm Príkon: 2,2 kW	FBA 200 – 10140
Drtenie a hrubé čistenie	
Drtenie	
Drtiaci mlyn KSM 800-1530-5-2 vrátane podstavca a plošiny Priemer rotora: 800 mm Pracovná šírka: 1460 mm Počet rotorových nožov: 2 x 5 Počet statorových nožov: 2 x 2 Príkon: 132 kW, 400 V, 50 Hz Počet otáčok motora: 1500 min ⁻¹	KSM 800-1530/5/2
Frikčný čistič FR 800 – 2000 s podstavcom Celková dĺžka: 2700 mm Celková šírka: 1500 m Celková výška: 1200 m Príkon: 37 kW Počet otáčok: 1485 min ⁻¹	FR 800 – 2000
Dúchadlo MFT 45 s voľne stojacím motorom, potrubie k cyklónu na odprašovač	MFT 45/350
Hrubé čistenie	

Technologické zariadenie a jeho technická charakteristika	Typ
Cyklon VA na vertikálny odprašovač	ZKN 570
Podávač ZRS 360 Príkon: 0,55 kW	ZRS 360/250 – 250
Vertikálny odprašovač	VWS 200
Dúchadlo MFT 45 s voľne stojacím motorom, potrubie pre odpad Príkon: 7,5 kW	MFT 45/350
Dúchadlo MFT 45 s voľne stojacím motorom, potrubie pre PET k cyklónu na 1. zmiešavací zásobník Príkon: 7,5 kW	MFT 45/350
Oddel'ovací stupeň 1	
Cylón VA na zmiešavací zásobník	ZKN 570
Podávač ZRS 360 Príkon: 0,55 kW	ZRS 360/250 – 250
Zmiešavací zásobník s miešadlom Miešadlo 4 kW Čerpadlo 2 kW Prepadové potrubie DN 100	1900 - 2220
Oddel'ovací zásobník Čerpadlo 2 kW Elektro-pneumatický blokový ventil (5 nás.) Tlakový vzduch: 6 bar (prípoj) Nastaviteľný prevádzkový tlak cca 4,5 bar	TB 1900 – 3445
Jednostupňový frikčný sušič FR 800 – 2000 PET Celková dĺžka: 2700 mm Celková šírka: 1500 m Celková výška: 1200 m Príkon: 37 kW Počet otáčok motora: 1485 min ⁻¹	FT 800 - 2000
Jednostupňový frikčný sušič FR 800 2000 PO Celková dĺžka: 2700 mm Celková šírka: 1500 m Celková výška: 1200 m Príkon: 22 kW	FT 800 - 2000
Dúchadlo MFT 45 s voľne stojacím motorom, potrubie pre plniacu stanicu PO Príkon: 7,5 kW	MFT 45/350
Horúce pranie	

Technologické zariadenie a jeho technická charakteristika	Typ
Šneková práčka pozostávajúca z troch paralelne bežiacich, pomaly sa otáčajúcich šnekov Dĺžka: 6000 mm Šírka: 1200 mm Príkon: 2,2 kW	SW 2 x 300 – 6000
Horúca práčka s miešadlom Celková dĺžka: 3200 mm Celková šírka: 2280 mm Celková výška: 2700 mm Príkon: 22 kW Prípoj tlakového vzduchu: cca 6 bar Meranie naplnenia: tlakový senzor Meranie vodivosti: ultrazvukový senzor	HWE 8E
Frikčný čistič FR 800 – 2000 po horúcej práčke Celková dĺžka: 2700 mm Celková šírka: 1500 m Celková výška: 1200 m Príkon: 37 kW Počet otáčok motora: 1485 min ⁻¹	FR 800 – 2000
Dúchadlo MFT 45 s voľne stojacím motorom, potrubie k cyklónu na zmiešavací zásobník Príkon: 7,5 kW	MFT 45/350
Vláknový separátor 48“	US48 S66
Vyhrievaný zásobník Príkon: 240 kW	EHB 1500
<i>Oplachovač</i>	
Cyklón VA na oplachovač	ZKN 570
Podávač ZRS 360 Príkon: 0,55 kW	ZRS 360/250 – 250
Oplachovač s miešadlom Celková dĺžka: 2000 m Celková šírka: 1500 m Celková výška: 1500 mm Príkon: 22 kW	KW 8E
Frikčný čistič FR 800 – 2000 po oplachovači Celková dĺžka: 2700 mm Celková šírka: 1500 m Celková výška: 1200 m Príkon: 37 kW	FR 800 – 2000

Technologické zariadenie a jeho technická charakteristika	Typ
Počet otáčok motora: 1785 min ⁻¹	
Dúchadlo MFT 45 s voľne stojacím motorom, potrubie k cyklónu na zmiešavací zásobník 2 Príkon: 7,5 kW	MFT 45/350
Oddel'ovací stupeň 2	
Cyklón VA na zmiešavací zásobník	ZKN 570
Podávač ZRS 360	ZRS 360/250 – 250
Zmiešavací zásobník s miešadlom Miešadlo 4 kW Čerpadlo 2 kW	EB 1900
Oddel'ovací zásobník Čerpadlo 2 kW Elektro-pneumatický blokový ventil (5 nás.) Tlakový vzduch: 6 bar (prípoj) Nastaviteľný prevádzkový tlak cca 4,5 bar	TB 1900
Dvojstupňový frikčný sušič FR 800 – 2000 PET Príkon 1. sušiča: 37 kW Príkon 2. sušiča: 30 kW Čerpadlo na vláknový separátor: 3,1 kW	FR 800 – 2000
Dúchadlo MFT 45 s voľne stojacím motorom, potrubie k cyklónu na odprášenie PET Príkon: 7,5 kW	MFT 45/350
Odprášenie PET	
Cyklón na odprášenie PET	ZKN 570
Podávač ZRS 360 Príkon: 0,55 kW	ZRS 360/250 3 250
Odprašovač Príkon: 1,5 kW	Konkskilde
Cyklón odpadového vzduchu	Konkskilde
Vibračný žľab pre magnetický odlučovač zo zotrvačnickovým motorom Príkon: 1,6 kW	VR 750 x 1700
Magnetický odlučovač Príkon: 1 kW	IMRO IMP Z-120
Vibračný žľab pre rozpoznanie farieb a nekovov s magnetickým kmitačom Príkon: 5 kW	VR 1000x1500

Technologické zariadenie a jeho technická charakteristika	Typ
Oddeľovač všetkých kovov a rozpoznávač farby Príkon: 1,5 kW	SPEK-MAG HR
Dúchadlo TRL 55 Príkon: 4 kW	TRL 55
<i>Plniaca stanica PET</i>	
Cyklón na plniacu stanicu PET	ZKN 570
Podávač ZRS 360 Príkon: 0,55 kW	ZRS 360/250 – 250
Plniaca stanica pre dve miesta pre VOV pre PET	BB
<i>Plniaca stanica PO</i>	
Cyklón na plniacu stanicu PO	ZKN 570
Podávač ZRS 360 Príkon: 0,55 kW	ZRS 360/250 – 250
Plniaca stanica pre dve miesta pre VOV pre PO	BB
<i>Cirkulačný okruh</i>	
Vláknový separátor 60“ SWECO Príkon: 1,85 kW	US 60 SS 88
Cirkulačný zásobník 1 Čerpadlo k mlynu, príkon 2 kW	KB 1900 – 1500 – 70
Vláknový separátor 60“ SWECO Príkon: 1,85 kW	US 60 SS 88
Cirkulačný zásobník 2 Čerpadlo k zmiešavaciemu zásobníku, príkon 2 kW	KB 1900 – 1500 – 70
Vláknový separátor 60“ SWECO Príkon: 1,85 kW	US 60 SS 88
Cirkulačný zásobník 3 Čerpadlo k dooplachovaču a k zmiešavaniu zásobníku 2, príkon 2 kW	KB 1900 – 1500 – 70
Unášací šnek pre nečistoty Príkon: 1,5 kW	TFS
Lis na odpad Príkon: 3 kW	Enopress 250
Zásobník na čerstvú vodu	DKM

- V areáli zariadenia sú zabezpečené vnútroareálové osvetlenia vonkajších komunikačných a prevádzkových plôch, kvôli zabezpečeniu nočnej prevádzky, resp. na ochranu majetku.

- V areáli zariadenia je vybudovaná aj požiarňa nádrž (500 m³), ďalej podzemný požiarňový hydrant s príslušným požiarňovým vodovodom a v administratívnej budove sú umiestnené ručné hasiace prístroje.
- Zdrojom pitnej, zdravotne nezávadnej vody v areáli zariadenia je verejný vodovod, na ktorý je napojená vodovodná prípojka s meraním.
- Ako zdroj technickej vody v areáli zariadenia sú zabezpečené vrtné studne (2 ks).
- Na odvádzanie splaškových a technologických vôd je vybudovaná železobetónová prefabrikovaná žumpa s užitočným objemom 10 m³, odkiaľ sú prečerpávané odpadové vody do kanalizačnej prípojky.
- Kanalizačná prípojka slúži k odvádzaniu splaškových vôd z jednotlivých objektov zariadenia do jestvujúcej verejnej kanalizácie. Z dôvodu nedostatočného sklonu bola vybudovaná aj prečerpávací stanica.
- K zabezpečeniu plynulej prevádzky zariadenia slúžia aj sociálno-hygienické zariadenia (umývárne, záchody, sprchy), kancelárske a obslužné priestory (šatne, denná miestnosť na odpočinok, údržbárska dielňa, príručné sklady, atď.).
- Elektrická energia je zabezpečená z transformačnej stanice cez elektrickú prípojku vo forme káblového vedenia s hlavným elektromerovým rozvádzačom, osadeným na priechle výrobných hál.
- Plynová prípojka STL zemného plynu slúži k zásobeniu zariadenia zemným plynom z verejného rozvodu STL zemného plynu.
- V areáli zariadenia je zabezpečená zberná nádoba zodpovedajúca systému zberu komunálneho odpadu v meste Kolárovo na komunálne odpady, ktoré vznikajú počas prevádzky zariadenia (1x kontajner s objemom 1100 l a 1x kontajner s obsahom 120 l).
- Pozorovací systém na pozorovanie vplyvu zariadenia na zhodnocovanie odpadov na kvalitu podzemných nie je vybudovaný.
- Areál zariadenia je zabezpečený kamerovým systémom.

• **Spôsob zabezpečenia odbornej technickej kontroly prevádzky zariadenia:**

Celú prevádzku zariadenia riadi ustanovený vedúci prevádzky, Štefan Czige - vedúci prevádzky spoločnosti General Plastic, a.s., Kolárovo; bytom: Fučíkova 24, 946 03 Dedina Mládeže, tel. č.:+421905735033, e-mail: stefan.czige@generalplastic.sk.

• **Spôsob ukončenia činnosti zariadenia a následná starostlivosť o miesto výkonu:**

Všetky odpady zostávajúce na zariadení po ukončení jeho činnosti budú odovzdané osobe oprávnenej na nakladanie s odpadmi podľa zákona o odpadoch. Prevádzkovateľ oznámi Okresnému úradu Komárno, odboru starostlivosti o životné prostredie ukončenie činnosti zariadenia, ako aj zmeny pri prevádzke zariadenia. Po ukončení činnosti zariadenia, miesto výkonu nepotrebuje zvláštnu starostlivosť.

Súhlas na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov (plastových odpadov) činnosťou R3 - Recyklácia alebo spätné získavanie organických látok, ktoré sa nepoužívajú ako rozpúšťadlá (vrátane kompostovania a iných biologických transformačných procesov), R12 - Úprava odpadov určených na spracovanie niektorou z činností R1 až R11 a R13 - Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 a R12 (okrem dočasného uloženia pred zberom na mieste vzniku) – sa udeľuje do 30.06.2028.

• **Technické požiadavky prevádzky zariadenia:**

1. Zariadenie musí byť označené informačnou tabuľou viditeľnou z verejného priestranstva, ktorá musí obsahovať najmä:
 - a) názov zariadenia,
 - b) obchodné meno a sídlo alebo miesto podnikania prevádzkovateľa zariadenia,
 - c) prevádzkový čas zariadenia,
 - d) zoznam druhov odpadov, s ktorými sa v zariadení nakladá,
 - e) názov orgánu štátnej správy, ktorý vydal súhlas na prevádzkovanie zariadenia (Okresný úrad Komárno, odbor starostlivosti o životné prostredie),
 - f) meno a priezvisko osoby zodpovednej za prevádzku zariadenia a jej telefónne číslo.
2. Nebezpečné odpady, ako aj sklad, v ktorom sa skladujú alebo zhromažďujú nebezpečné odpady, sa musia označiť identifikačným listom nebezpečného odpadu, ktorého vzor je ustanovený v prílohe č. 7 vyhlášky MŽP SR č. 371/2015 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenie zákona o odpadoch v znení neskorších predpisov (ďalej len „vykonávacia vyhláška“).
3. Priestory zariadenia treba prevádzkovať v súlade s „Prevádzkovým poriadkom zariadenia na zhodnocovanie plastových odpadov – Zariadenie na zhodnocovanie plastových odpadov Kolárovo“, vypracovaný v máji 2023 (ďalej len „prevádzkový poriadok zariadenia“) tak, aby nemohlo dôjsť k nežiaducemu vplyvu na životné prostredie a k poškodzovaniu hmotného majetku.
4. Zamestnanci musia výkon pracovnej činnosti vykonávať tak, aby boli dodržané organizačné, technické a technologické postupy prevádzky zariadenia uvedené v prevádzkovom poriadku zariadenia.

• **Bezpečnostné opatrenia pri prevádzke zariadenia:**

Bezpečnostné opatrenia pri prevádzke zariadenia sú uvedené v prevádzkovom poriadku zariadenia a v prípade havarijnej situácie týkajúcej sa zhromažďovania nebezpečných odpadov sú uvedené v dokumente „Opatrenia pre prípad havárie“, vypracovaný v máji 2023 (ďalej len „opatrenia pre prípad havárie“).

• **Podmienky súhlasu:**

1. Prevádzkovateľ zariadenia je povinný:
 - a) nakladať s odpadmi alebo inak s nimi zaobchádzať takým spôsobom, ktorý neohrozuje zdravie ľudí a nepoškodzuje životné prostredie, a to tak, aby nedochádzalo k
 - riziku znečistenia vody, ovzdušia, pôdy, horninového prostredia a ohrozenia rastlín a živočíchov,
 - obťažovaniu okolia hlukom alebo zápachom a
 - nepriaznivému vplyvu na krajinu alebo miesta osobitného významu;
 - b) oznámiť Okresnému úradu Komárno, odboru starostlivosti o životné prostredie ukončenie prevádzky zariadenia 30 dní pred jeho uzatvorením,
 - c) zhodnotiť a zneškodniť všetky odpady nachádzajúce sa v zariadení najneskôr ku dňu uzatvorenia prevádzky zariadenia a odpady odovzdať len osobe oprávnenej nakladať s odpadmi podľa zákona o odpadoch.
2. Prevádzkový poriadok zariadenia a opatrenia pre prípad havárie, sú potrebné vyvesiť na viditeľnom mieste v administratívnej budove (v prevádzkovom objekte) zariadenia.

V prípade nedodržania horeuvedených podmienok alebo povinností ustanovené zákonom o odpadoch a nadväzujúcou vykonávacou vyhláškou, Okresný úrad Komárno, odbor starostlivosti o životné prostredie, v zmysle § 114 ods. 1 písm. a) a b) zákona o odpadoch, môže tento súhlas zmeniť alebo zrušiť.

O d ô v o d n e n i e

Okresný úrad Komárno, odbor starostlivosti o životné prostredie obdržal dňa 06.07.2023 žiadosť Františka Doležala, generálneho riaditeľa spoločnosti General Plastic, a.s., Priemyselný areál 3677, 946 03 Kolárovo, IČO: 36 547 301 (ďalej len „prevádzkovateľ“), zo dňa 20.06.2023, v ktorej požiadal Okresný úrad Komárno, odbor starostlivosti o životné prostredie, ako príslušný orgán štátnej správy odpadového hospodárstva (ďalej len „orgán štátnej správy odpadového hospodárstva“) o udelenie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov (plastových) činnosťou R3 - Recyklácia alebo spätné získavanie organických látok, ktoré sa nepoužívajú ako rozpúšťadlá (vrátane kompostovania a iných biologických transformačných procesov), R12 - Úprava odpadov určených na spracovanie niektorou z činností R1 až R11 a R13 - Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 a R12 (okrem dočasného uloženia pred zberom na mieste vzniku), podľa § 97 ods. 1 písm. c) zákona o odpadoch, so sídlom: Priemyselný areál 3677, 946 03 Kolárovo (na pozemkoch s parc. č.: CKN 28451/355, 28451/544, 28451/546, 28451/647, 28451/648, 28451/663, 28454/666, 28451/670, 28451/672, 28451/682, 28451/729, 28451/781 a 28451/834; v katastrálnom území Kolárovo).

K udeleniu súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov (plastových) prevádzkovateľ dňa 06.07.2023, okrem náležitostí podľa § 113 ods. 8 zákona o odpadoch, v zmysle § 21 ods. 1 a 2 vykonávacej vyhlášky, predložil orgánu štátnej správy odpadového hospodárstva nasledovné náležitosti-dokumenty:

1. Žiadosť o vydanie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov, zo dňa 20.06.2023, spoločnosti General Plastic, a.s., Kolárovo.
2. Plnomocenstvo zo dňa 16.05.2023, ktorým spoločnosť General Plastic, a.s., Kolárovo, konajúca predsedom predstavenstva Ing. Robertom Spišákom a členom predstavenstva Martinom Rosypalom, splnomocňuje Františka Doležala, aby zastupoval a konal za spoločnosť General Plastic, a.s., Kolárovo, vo všetkých právnych úkonoch, s výnimkou úkonov, ktoré sú vymedzené v texte generálneho splnomocnenia.
3. Výpis z Obchodného registra Okresného súdu Nitra, zo dňa 05.06.2023, Číslo dožiadania: el-51643/2023/N, Oddiel: Sa, Vložka číslo: 10465/N, pre spoločnosť: General Plastic, a.s., Kolárovo, na základe ktorého je oprávnená medzi inými aj na podnikateľské činnosti: recyklovanie nekovového odpadu a zvyškov a podnikanie v oblasti nakladania s iným ako nebezpečným odpadom.
4. Výpis z listu vlastníctva č. 11639 (Výpis z katastra nehnuteľností), zo dňa 01.06.2023.
5. Rozhodnutie o umiestnení stavby „Závod na spracovanie PET“, pod č.j.: SP 107/2003, zo dňa 08.07.2003, vydané Mestom Kolárovo, ako príslušným stavebným úradom pre spoločnosť SLEDGE SLOVAKIA, spol. s r.o., Kostolné námestie č. 11, 946 03 Kolárovo, IČO: 36 547 301 (bývalý prevádzkovateľ zariadenia).
6. Stavebné povolenie stavby „Závod na spracovanie PET“, pod č.j.: SP 107/2003-57, zo dňa 20.10.2003, vydané Mestom Kolárovo, ako príslušným stavebným úradom pre spoločnosť SLEDGE SLOVAKIA, spol. s r.o., Kolárovo (bývalý prevádzkovateľ zariadenia).

7. Stavebné povolenie stavby „Závod na spracovanie PET II. – prestavba a prístavba“, pod č.j.: SP 31/2004-13, zo dňa 29.03.2004, vydané Mestom Kolárovo, ako príslušným stavebným úradom pre spoločnosť SLEDGE SLOVAKIA, spol. s r.o., Kolárovo (bývalý prevádzkovateľ zariadenia).
8. Stavebné povolenie stavby „Závod na spracovanie PET“, pod č.j.: SP 193/2005-48, zo dňa 14.12.2005 a jeho zmenu-predĺženie platnosti pod č.j.: SP 220/2006, zo dňa 22.12.2006; vydané Mestom Kolárovo, ako príslušným stavebným úradom pre spoločnosť SLEDGE SLOVAKIA, spol. s r.o., Kolárovo (bývalý prevádzkovateľ zariadenia).
9. Stavebné povolenie stavby „VN 22 kV káblová prípojka pre VN rozvodňu“, pod č.j.: SP 133/2007, zo dňa 10.10.2007; vydané Mestom Kolárovo, ako príslušným stavebným úradom pre spoločnosť SLEDGE SLOVAKIA, spol. s r.o., Kolárovo (bývalý prevádzkovateľ zariadenia).
10. Stavebné povolenie stavby „Výrobná hala pre predprípravu surovín, Preložka STL plynovodu“, pod č.j.: SP 180/2008, zo dňa 03.10.2008; vydané Mestom Kolárovo, ako príslušným stavebným úradom pre spoločnosť SLEDGE SLOVAKIA, spol. s r.o., Kolárovo (bývalý prevádzkovateľ zariadenia).
11. Stavebné povolenie stavby „Zmena časti sociálnej budovy“, pod č.j.: 1098/2014/SP19-3, zo dňa 27.02.2014; vydané Mestom Kolárovo, ako príslušným stavebným úradom pre spoločnosť General Plastic, a.s., Kolárovo.
12. Stavebné povolenie stavby „Rekonštrukcia výrobnéj haly General Plastic“, pod č.j.: 2247/2022/SP180 - 4, zo dňa 18.07.2022; vydané Mestom Kolárovo, ako príslušným stavebným úradom pre spoločnosť General Plastic, a.s., Kolárovo.
13. Rozhodnutie o povolení užívania stavby „Závod na spracovanie PET II. – prestavba a prístavba“, pod č.j.: SP 145/2004-2, zo dňa 27.12.2004; vydané Mestom Kolárovo, ako príslušným stavebným úradom pre spoločnosť SLEDGE SLOVAKIA, spol. s r.o., Kolárovo (bývalý prevádzkovateľ zariadenia).
14. Rozhodnutie o povolení užívania stavby „Závod na spracovanie PET“, pod č.j.: SP 29/2008, zo dňa 05.06.2008; vydané Mestom Kolárovo, ako príslušným stavebným úradom pre spoločnosť SLEDGE SLOVAKIA, s.r.o., Kolárovo (bývalý prevádzkovateľ zariadenia).
15. Rozhodnutie o povolení užívania stavby „Výrobná hala na predprípravu surovín“, vydané Mestom Kolárovo, ako príslušným stavebným úradom, pod č.j.: 2812/2012/SP125-4, zo dňa 20.07.2012, pre spoločnosť General Plastic, s.r.o., Priemyselný areál 3677, 946 03 Kolárovo, IČO: 36 547 301 (bývalý prevádzkovateľ zariadenia).
16. Fotokópiu „Rozhodnutia o povolení užívania stavby“ na stavbu „Rekonštrukcia výrobnéj haly General Plastic“, pod č.j.: 1974/2023/SP109 - 3, zo dňa 27.04.2023; vydané Mestom Kolárovo, ako príslušným stavebným úradom pre spoločnosť General Plastic, a.s., Kolárovo.
17. Rozhodnutie pod č.: 2013/01203-17 - ZI, zo dňa 05.09.2013 (Záverčné stanovisko), vydané Obvodným úradom životného prostredia Komárno podľa zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov pre spoločnosť General Plastic, a.s., Kolárovo.
18. Dokument „Prevádzkový poriadok zariadenia na zhodnocovanie odpadov – Zariadenie na zhodnocovanie plastových odpadov Kolárovo“, vypracovaný v máji 2023.
19. Dokument „Technologický reglement zariadenia na zhodnocovanie odpadov – Zariadenie na zhodnocovanie plastových odpadov Kolárovo“, vypracovaný v máji 2023.
20. Dokument „Opatrenia pre prípad havárie“, vypracovaný v máji 2023, ktorý obsahuje opatrenia pre prípad havárie pri zhromažďovaní nebezpečných odpadov.
21. Zmluvu o poskytovaní služieb v odpadovom hospodárstve č.: S101000107, uzatvorenú v Kolárove, dňa 29.07.2010, na dobu neurčitú, medzi spoločnosťou FCC SLOVENSKO, s.r.o., Bratislavská 18, 800 51 Zohor, IČO: 31 318 762 a spoločnosťou General Plastic, a.s.,

Kolárovo a jej Dodatok č. 13, zo dňa 01.03.2023 (predmetom zmluvy je zber, preprava, zhodnocovanie a zneškodňovanie odpadov).

22. Rozhodnutie – súhlas na vydanie prevádzkového poriadku zariadenia na zhodnocovanie odpadov pod č.j.: OU-KN-OSZP-2018/013503 - 2 - Ba, zo dňa 24.09.2018 (s dobou platnosti do 31.08.2023), vydaný Okresným úradom Komárno, odborom starostlivosti o životné prostredia pre spoločnosť General Plastic, a.s., Kolárovo.
23. Rozhodnutie – súhlas na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie plastových odpadov pod č.j.: OU-KN-OSZP-2018/013639 - 4 - Ba, zo dňa 17.10.2018 (s dobou platnosti do 31.08.2023), vydaný Okresným úradom Komárno, odborom starostlivosti o životné prostredia pre spoločnosť General Plastic, a.s., Kolárovo.
24. Rozhodnutie – súhlas na vydanie prevádzkového poriadku zariadenia na zhodnocovanie plastových odpadov pod č.j.: OU-KN-OSZP-2023/010368-002, zo dňa 03.07.2023 (s dobou platnosti do 30.06.2028, ktoré nadobudlo právoplatnosť dňom 10.07.2023), vydaný Okresným úradom Komárno, odborom starostlivosti o životné prostredia, pre spoločnosť General Plastic, a.s., Kolárovo.
25. Certifikát č. 0010/VUSAPL/2023 z apríla 2023, vydaný Certifikačným orgánom pre certifikáciu výrobkov (VÚSAPL, a.s., Novozámocká 179, 949 05 Nitra 5, IČO: 34 102 230) dňa 28.04.2028, pre výrobcu: General Plastic, a.s., Kolárovo.

Z dôvodu preverenia a prešetrenia skutočností uvedených v žiadosti o udelenie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov (plastových), doručenej dňa 06.07.2023), orgán štátnej správy odpadového hospodárstva vykonal miestnu ohliadku v areáli zariadenia na zhodnocovanie odpadov (plastových) dňa 20.07.2023, spolu s ďalším účastníkom konania (Mesto Kolárovo), na ktorej zistil, že boli dodržané zákonom predpísané podmienky pre udelenie predmetného súhlasu.

Orgán štátnej správy odpadového hospodárstva (ďalej len „správny orgán“) na základe doručených podkladov a vykonanej miestnej ohliadky zistil, že sa jedná o udelenie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie plastových odpadov (ďalej len „zariadenie“) činnosťou R3 - Recyklácia alebo spätné získavanie organických látok, ktoré sa nepoužívajú ako rozpúšťadlá (vrátane kompostovania a iných biologických transformačných procesov), R12 - Úprava odpadov určených na spracovanie niektorou z činností R1 až R11 a R13 - Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 a R12 (okrem dočasného uloženia pred zberom na mieste vzniku). Druhy plastových odpadov, ktorých zhodnocovanie na zariadení je povolené (druhy odpadov sú zaradené podľa zoznamu odpadov uvedeného v prílohe č. 1, vyhlášky MŽP SR č. 365/2015 Z. z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov v znení neskorších predpisov), sú podrobne popísané vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Zariadenie so sídlom: Priemyselný areál 3677, 946 03 Kolárovo; sa nachádza v kat. území Kolárovo, na pozemkoch parc. č. CKN: 28451/355, 28451/544, 28451/546, 28451/647, 28451/648, 28451/663, 28451/666, 28451/670, 28451/672, 28451/682, 28451/729, 28451/781 a 28451/834; ktorých vlastníkom je spoločnosť General Plastic, a.s., Kolárovo. Na zariadení budú zhodnotené plastové odpady s charakterom „O“ – ostatné odpady (čísla druhov odpadov, ktoré na zariadení budú zhodnotené, sú podrobne popísané vyššie tejto „Zápisnice o ústnom pojednávaní spojené s miestnou ohliadkou“). Odpady, ktoré budú zhodnotené na predmetnom zariadení, sú pod stálou kontrolou (kamerový systém). K zariadeniu vedie spevnená komunikácia (štátna cesta II. triedy, smer Okoč - Veľký Meder a štátna cesta I. triedy, smer Nové Zámky, Komárno a Šaľa). Z dôvodu zabránenia vstupu cudzím osobám a na zabezpečenie odpadov pred ich odcudzením alebo iným nežiaducim únikom, je zariadenie oplotené po celom obvode.

Zariadenie pozostáva hlavne: z administratívnej budovy (kancelárie, denná miestnosť a hygienické zariadenie a pod.), z manipulačnej plochy (výrobné haly, manipulačné plochy – na triedenie a skladovanie odpadov, umiestnenie kontajnerov a pod.), zo zariadenia na zisťovanie množstva privezeného odpadu (pneumatická váha) a z oplotenia (bariérové oplotenie - výška 1,80 m). Areál zariadenia je napojený na verejný rozvod elektrickej energie, verejný vodovod, verejný rozvod zemného plynu a na kanalizáciu. Ako zdroj technickej vody v areáli zariadenia sú zabezpečené vŕtané studne (2 ks). Súčasťou areálu zariadenia je aj požiarňa nádrž (500 m³), ďalej podzemný požiarňový hydrant s príslušným požiarňovým vodovodom a v administratívnej budove sú umiestnené aj ručné hasiace prístroje. V areáli zariadenia ďalej sú zabezpečené vnútroareálové osvetlenia vonkajších komunikačných a prevádzkových plôch, kvôli zabezpečeniu nočnej prevádzky, resp. na ochranu majetku. V areáli zariadenia sú zabezpečené aj zberné nádoby zodpovedajúce systému zberu komunálneho odpadu v meste Kolárovo na komunálne odpady, ktoré vznikajú počas prevádzky zariadenia (1x kontajner s objemom 1100 l a 1x kontajner s objemom 120 l). Celková kapacita predmetného zariadenia je 18150 t/rok a životnosť pri pravidelnej údržbe je prakticky neobmedzená. V zariadení, v rámci zhodnocovania plastových odpadov budú používané stroje a zariadenia podrobne rozpísané vo výrokovej časti tohto rozhodnutia. Prevádzka zariadenia pôvodne bola zahájená v roku 2004. Samotná prevádzka prebieha v 4 zmenách počas 24 hodín (nepretržitá prevádzka).

Stavebné a užívacie povolenia na predmetné zariadenie vydalo Mesto Kolárovo, ako príslušný stavebný úrad.

Areál zariadenia (prevádzka) bol posudzovaný aj v zmysle zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov. Záverečné stanovisko bolo vydané Obvodným úradom životného prostredia Komárno dňa 05.09.2013, pod číslom: 2013/01203-17 – ZI (s výsledkom, že navrhovaná činnosť „Zariadenie na zhodnocovanie plastových odpadov, Kolárovo“ sa nebude posudzovať podľa zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov).

Mesto Kolárovo, ako účastník konania podľa § 113 ods. 4 zákona o odpadoch, s prevádzkou zariadenia takisto súhlasilo na ústnom pojednávaní konaného dňa 20.07.2023 na Okresnom úrade Komárno, odbore starostlivosti o životné prostredie (súhlas je podchytený v „Zápisnici o ústnom pojednávaní spojené s miestnou ohliadkou“ pod č.j.: OU-KN-OSZP-2023/010483 - 3 - Ba, zo dňa 20.07.2023).

Z dôvodu, že sa jedná iba o jednoduché zhodnocovanie (recyklácia) plastových odpadov s kategóriou „O“ - ostatný odpad, k udeleniu súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov správny orgán nevyžadoval odborný posudok podľa prílohy č. 22, bod II.1. vykonávacej vyhlášky.

Správny poplatok vo výške 11,-- € (slovom: jedenásť eur), bol zaplatený dňa 06.07.2023 v zmysle položky 162 písm. c) zákona č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov.

Správny orgán na základe vyššie uvedených skutočností žiadosti prevádzkovateľa zariadenia vyhovel a udelil súhlas na prevádzkovanie predmetného zariadenia s podmienkami, ktorých dodržiavanie je bezpodmienečne potrebné.

Pri určení doby platnosti predmetného súhlasu, správny orgán vychádzal z doby platnosti súhlasu na vydanie prevádzkového poriadku predmetného zariadenia (vydaný rozhodnutím pod č.j.: OU-KN-OSZP-2023/010368-002, zo dňa 03.07.2023, na dobu určitú: do 30.06.2028, ktoré nadobudlo právoplatnosť dňom 10.07.2023) a z ustanovenia § 97 ods. 16 zákona o odpadoch.

Pretože predmet žiadosti nie je v rozpore s ustanoveniami právnych predpisov v odpadovom hospodárstve a nie sú ním ohrozené práva a právom chránené záujmy účastníkov konania, bolo rozhodnuté tak, ako sa uvádza vo výrokovvej časti tohto rozhodnutia.

Poučenie

Podľa § 53 a § 54 ods. 1 a 2 zákona o správnom konaní možno proti tomuto rozhodnutiu podať odvolanie v lehote do 15 dní odo dňa jeho doručenia na správny orgán, ktorý napadnuté rozhodnutie vydal. Toto rozhodnutie je preskúmateľné súdom po vyčerpaní riadnych opravných prostriedkov.



RNDr. Martin Bičian
vedúci odboru

Doručuje sa:

1. General Plastic, a.s., predstavenstvo, Priemyselný areál 3677, 946 03 Kolárovo
2. Mesto Kolárovo, Ing. Béla Halász, primátor mesta, Kostolné nám. č. 1, 946 03 Kolárovo

Na vedomie (po právoplatnosti):

1. Okresný úrad Nitra, odbor starostlivosti o životné prostredie, Štefánikova tr. 69, 949 01 Nitra
2. Okresný úrad Komárno, odbor starostlivosti o životné prostredie, Záhradnícka 6, 945 01 Komárno, a/a

